

7.3 附录 3：冲床常用参数设置表

基本参数组

功能码号	功能码名称	设定值
F0.00	控制方式	0
F0.02	运行命令通道	1
F0.03	频率给定主通道选择	2
F0.09	最大频率	50
F0.11	上限频率数字设定	50
F0.12	下限频率	机型设定
F0.14	加速时间 1	机型设定
F0.15	减速时间 1	机型设定
F0.17	载波频率	机型设定
F0.18	载波 PWM 波特性选择	1100
F2.29	输出端子 (Y)	9
F2.32	输出频率水平 1 (FDT1)	机型设定
F3.22	A01 输出选择	1

电机参数组

功能码号	功能码名称	设定值
F5.01	电机极数	机型设定
F5.02	电机额定功率	机型设定
F5.03	电机额定频率	机型设定
F5.04	电机额定转速	机型设定
F5.05	电机额定电压	机型设定
F5.06	电机额定电流	机型设定

通讯参数组

功能码号	功能码名称	设定值
F0.02	运行命令通道	2
F0.03	频率给定主通道选择	6
Fd.00	主从选择	0
Fd.01	本机地址	机型设定
Fd.02	通讯波特率选择	机型设定
Fd.03	数据格式	机型设定

A02 口输出脉冲参数组

功能码号	功能码名称	设定值
F3.23	A02 输出选择	1
F3.26	A02 信号选择	3
F3.29	A02FM 频率输出下限	机型设定
F3.30	A02FM 频率输出上限	机型设定